

Adaptador para mascara FULL FACE



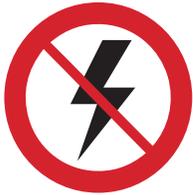
2SC150

El adaptador para soldar para la mascarillasde cara completa modelo 6100, es fabricado con HDPE lo que lo hace ligero y seguro para cualquier tipo de soldadura, además cuenta con una ventana móvil fabricada de poliamida, permitiendo soportar altas temperaturas. Esta tiene un área de visión de 100 mm X 45 mm, ademas cuenta con un retenedor plástico y un empaque de poliamida evitando que los cristales se muevan con el uso y evita el paso de la luz.

Su empaque plástico pegado al contorno del adaptador evita que se filtre la luz de la soldadura, mientras que el broche de acero inoxidable asegura su posición en cualquier tipo de trabajo.

No incluye cristales

El gasket realiza un sello correcto evitando la entrada de luz.



Broche de acero inoxidable evita que el adaptador se mueva durante su uso.



Materiales resistente a altas temperaturas.



Área de visión
100mm x 45mm



Cuerpo fabricado de HDPE permite que tome la forma de la fullface

Campos de aplicación

- Manufactura
- Construcción
- Procesos de Soldadura en General
- Fabricación en general

Limitaciones de uso

- Este adaptador no provee oxígeno ni protección respiratoria, debe usarse solamente con los productos DENTEC las mascarillas de cara completa series 6100
- Este adaptador no incluye los cristales de protección para la soldadura, ver tabla de recomendación para la selección de los cristales.
- Las ralladuras o rupturas de los cristales reducen seriamente la visibilidad y la protección, reemplazarlos inmediatamente en caso de sufrir cualquier daño.

Limpieza y Mantenimiento

Revise periódicamente las condiciones de su adaptador. Es recomendable su limpieza esporádicamente. Desensamble el adaptador separandolo de la mascarilla de cara completa y separando también el sistema de sujeción de cristales. La careta y sus componentes deben ser lavados sumergiéndolos en agua frotándolos con un cepillo suave.

TABLA DE SELECCIÓN DE SOMBRAS / SHADE SELECTION CHART

WELDING PROCESS	0.5 1 2.5 5 10 15 20 30 40 60 80 100 125 150 175 200 235 250 275 300 350 400 450 500																							
	0.5	1	2.5	5	10	15	20	30	40	60	80	100	125	150	175	200	235	250	275	300	350	400	450	500
SMAW								9	10			11							12				13	14
MIG (heavy)												10	11						12				13	14
MIG (light)												10	11						12			13	14	15
TIG (GTAW)								9	10			11							12			13		
MAG (CO2)											10	11	12						13				14	15
SAW														10	11	12	13	14	15					
PAC														11	12	13								
PAW	2.5 4	5	6	7	8	9	10	11	12						13							14		15
	0.5	1	2.5	5	10	15	20	30	40	60	80	100	125	150	175	200	235	250	275	300	350	400	450	500